

Veranstaltungen:

CADMOULD® 3D-F Tagesseminare

13. April 2011 Würselen
 11. Mai 2011 Stuttgart
 12. Mai 2011 Nürnberg
 21. Juni 2011 Würselen

VARIMOS Seminar

08. Juni 2011 Würselen

13. - 15. April 2011

EOS International User Meeting

Vortrag Dr. Filz: „Impact of DMLS* on simulation in the plastic manufacturing industry“ (14.04.2011, E)
 „Auswirkungen von DMLS* auf die Simulation in der kunststoffverarbeitenden Industrie“ (15.04.2011, D)

17. - 18. Mai 2011

kunststoffe + SIMULATION 2011

Vortrag Dr. Filz: „Entscheidungen vorverlagern – Optimierung des Produktentwicklungsprozesses“

19. - 20. September 2011

CADMOULD® 3D-F User Meeting 2011

19.09.2011: ab 14:00 Uhr Themen-Workshops
 Abends gemütliches Beisammensein
 20.09.2011: Ganztätig

* DMLS: direct metal laser sintering

Simcon beim 15. Technologietag Hein in Neustadt

550 Teilnehmer - 70 Aussteller - 15 Fachvorträge

Am 25.02.2011 fand der jährlich stattfindende Technologietag für Produktentwicklung, Formenbau und Produktion der Konstruktionsbüro Hein GmbH in Neustadt am Rügenberge bei Hannover statt.

Zum 15. **Technologietag** kamen 550 Teilnehmer, das sind mehr Teilnehmer als im Vorjahr. Das Konstruktionsbüro Hein spricht von einer gelungenen Veranstaltung!

Simcon beteiligte sich in diesem Jahr an der Schülerreise für Jugendliche mit dem Thema „3D-Flug durch die Trillerpfeife“.



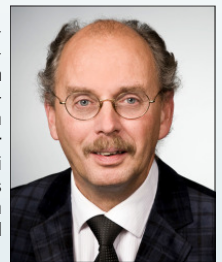
Dipl.-Ing. Wim Mennens verteilt Trillerpfeifen an die interessierten Jugendlichen

„**Trillerpfeife**“. Hier wurde den Jugendlichen die Möglichkeit geboten, mittels echter 3D-Darstellung durch genau die Trillerpfeife zu „fliegen“, die sie kurz zuvor von Herrn Mennens erhalten hatten. Die Jugendlichen waren begeistert.



ir. Wim Schermerhorn von **Simcon** stellte den neuen Geschäftsbereich „Technische Beratung“ vor.

Der neue Geschäftsbereich unterstützt Unternehmen der Spritzgießbranche beim der effektiveren Gestaltung des kompletten Produktentwicklungsprozesses durch „Frontloading“ von der Idee bis zur Serienproduktion. Ziel ist es, bei den beratenen Unternehmen das Potential zu ermitteln, mit ihnen die Einführung zu gestalten und die nachhaltige Umsetzung zu begleiten.



ir. Wim Schermerhorn

Virtuelle und reale Optimierung des Spritzgießprozesses

Vortrag von Dr. Filz auf der VDI-Tagung Spritzgießen in Baden-Baden

VARIMOS wurde von Herrn Dr. Filz im Rahmen seines Vortrags „Virtuelle und reale Optimierung von Bauteil und Spritzgießprozess“ am 22. und 23. Februar auf der diesjährigen VDI-Tagung Spritzgießen in Baden-Baden vorgestellt. Der zweite Vortrag in der Rubrik „Optimierung“ kam von den Herren A. Wüst, T. Hensel, D. Jansen, BASF mit dem Thema „Integrative Optimierung – Spritzgießsimulation als integraler Bestandteil numerischer Bauteiloptimierung“.

Varimos ist ein System zur automatischen Optimierung der Simulation und Überwachung des realen Spritzgießprozesses an der Maschine. Es begleitet die gesamte Entwicklung und optimiert Bauteil und Prozess von Beginn der Produktentwicklung bis in die Serienproduktion. Im virtuellen Bereich werden das Bauteil und auch der Spritzgießprozess systematisch und zielgerichtet durch statistische Versuchsplanung und Versuchsdurchführung optimiert.

Aufgabe von **Varimos** real ist es, mit einem bereits bestehenden Spritzgießwerkzeug an der Spritzgießmaschine ein optimales Qualitätsergebnis zu erzielen bzw. Maßnahmen festzulegen, mit denen dies möglich ist. Der reale Teil ist somit die Feinjustierung des bereits virtuell optimierten Werkzeuges und des Prozesses. Das Ergebnis ist ein Bauteil,

das alle definierten Qualitätsmerkmale erfüllt, und ein Prozess, der wirtschaftlich optimiert ist und ein Maximum an Produktivität gewährleistet.

Die Vorteile, die sich durch den Einsatz von **Varimos** ergeben, liegen in der Zeit- und Kosteneinsparung durch die Vermeidung von Werkzeugänderungsschleifen und Zyklusoptimierungen sowie der Reduktion des Versuchs- und Vermessungsaufwandes bei der Produktreife. Der Werkzeugbauer gestaltet durch **Varimos** den Produktionsprozess insgesamt mit planbarem Einrichtungsaufwand optimal. Und last but not least werden die Bauteile in der geforderten Produktqualität reproduzierbar hergestellt, da eine Prozess- und Qualitätsdokumentation erfolgt.

Gerne senden wir Ihnen den kompletten Vortrag „Virtuelle und reale Optimierung von Bauteil und Spritzgießprozess“ als PDF-Datei zu.

Bitte kontaktieren Sie dazu Frau Andra Schmid, Telefon: 024 05 64 571 - 41, aschmid@simcon-worldwide.com.

Weitere Informationen erhalten Sie während des **VARIMOS-Seminars am 08. Juni 2011 in Würselen** <http://www.simcon-worldwide.com/pages/de/aktuelles/seminare.php>



Spritzgießsimulation

Tipps & Tricks

Ergänzung 3D-Temperier-Kanal

Cadmould® 3D-F Version 5.0 bietet im Modul Cool eine neue Möglichkeit, Kühlkanalsegmente auf einfache Weise aus STL-Datensätzen zu erstellen.

Dieses Hilfswerkzeug findet der Anwender unter:

Bearbeiten/ Geometrie / Temperierkanal / Segmente / Bogen und mit Selektionsmodus Fläche

Diese Funktion erkennt den Querschnitt vom Kreislauf und setzt diesen in ein Segment um. Dies vereinfacht den Aufbau des Kühlsystems erheblich und spart damit sehr viel Zeit.

