

Neue Telefonnummer :
Tel.: +49(0)2405 64 57 1-0
Fax: +49(0)2405 64 57 1-20
 Die Durchwahlen unserer Mitarbeiter bleiben unverändert.
 Sie werden wie gewohnt anstelle der 0 ange-

simcon news



Veranstaltungen:

25. Juni 2010
 14. Engelskirchener Kunststoff-
 Technologie-Tag
 Engelskirchen



Seminartermine:

CADMOULD® 3D-F RAPID

23. März 2010 Karlsruhe
25. März 2010 Nürnberg
13. April 2010 Weimar

27. Oktober - 03. November 2010
K2010
 Internationale Messe Nr. 1
 für Kunststoff und Kautschuk
Halle 11, Stand F21
 Messe Düsseldorf



14. Technologietag Konstruktionsbüro Hein

Am 26. Februar 2010 fand der 14. Technologietag für Produktentwicklung, Formenbau und Spritzguss des Veranstalters Konstruktionsbüro Hein GmbH in Neustadt wieder mit großem Erfolg statt.

Über 500 Teilnehmer und 70 Aussteller aus Deutschland und den Nachbarländern nahmen in diesem Jahr teil. Natürlich hat auch **simcon** wieder an der Ausstellung teilgenommen.



Foto: TT Hein, Ausstellerhalle

Im Vordergrund der Präsentation von **simcon** stand hier das neue Modul **CADMOULD® 3D-F 2K & INSERT**, welches Dr. Filz in seinem Vortrag „Simulation von 2K Teilen“ den Teilnehmern näher erläuterte.



25. Internationales Kolloquium, IKV

Am 03. und 04. März 2010 war **simcon** gemeinsam mit insgesamt 40 weiteren Ausstellern auf dem IKV-Kolloquium vertreten. Am diesjährigen Kolloquium im Eurogress, Aachen nahmen etwa 500 Gäste teil.

Für **simcon** stand gemeinsam mit der Dr. Gierth Ingenieurgesellschaft mbH, Aachen, das neue Programm **VARIMOS*** im Vordergrund der Präsentation.



Foto: Hendrik Brixius, simcon-Stand

*Mehr Informationen zu **VARIMOS** erhalten Sie im untenstehenden Fachbericht.

VARIMOS - Bauteil und Prozess virtuell schneller und kostengünstiger optimieren

Die Auslegung von Spritzgussteilen mithilfe der Simulation bewirkt eine entscheidende Verbesserung des Entwicklungsprozesses, weil Probleme bei der Herstellung des Bauteils bereits am CAD-Modell erkannt und behoben werden können. Notwendige Änderungen werden am virtuellen Bauteil durchgeführt. Das ist im Vergleich zu Änderungen im Stahl des fertigen Werkzeugs sowohl kostengünstiger als auch schneller.

Spitzgießprozess unempfindlicher gegen Änderungen

Die Idee hinter dem neuen Produkt **VARIMOS** ist es, die Möglichkeiten der Simulation noch umfassender zu nutzen. Ziel von **VARIMOS** ist es, Bauteil und Spritzgießprozess virtuell zu optimieren. Das Ergebnis ist nicht nur ein Bauteil, das alle definierten Qualitätsmerkmale erfüllt, sondern auch ein Prozess, der wirtschaftlich optimiert ist und ein Maximum an Produktivität gewährleistet. Zusätzlich wird der Spritzgießprozess unempfindlich gegen Änderungen der Produktionsbedingungen wie Chargenschwankungen, Werkzeugverschleiß, Umgebungstemperatur etc.



VIM-Projekt: Optimiertes Bauteil der Fa. Ghepi, Cavriago, Italien

Optimierung durch DOE

Die Funktion von **VARIMOS** beruht auf einer virtuell durchgeführten statistischen Versuchsplanung und -durchführung. Dabei werden sowohl Prozess- als auch Bauteilparameter wie die lokale Wanddickenverteilung oder die Anspritzposition variiert. Die unterschiedlichen Parametersätze werden mit **CADMOULD® 3D-F** berechnet. Anschließend werden die Simulationsergebnisse von einem Optimierer ausgewertet, so dass derjenige Prozess- und Bauteilparametersatz gefunden wird, der hinsichtlich Qualität und Wirtschaftlichkeit optimal ist.

Bei der Entwicklung von **VARIMOS** wurde die Erfahrungen der Firma **simcon** im Bereich der Simulation und der Firma Dr. Gierth Ingenieurgesellschaft mbH, Aachen, im Bereich der Prozessoptimierung vereint. Das Ergebnis der gemeinsamen Entwicklung ist ein bisher einzigartiges Programm zur virtuellen und realen Bauteil- und Prozessoptimierung zur wirtschaftlichen Herstellung von Spritzgussteilen.

VARIMOS ist ab sofort erhältlich.

Bei Fragen und Interesse wenden Sie sich an uns.



Spritzgießsimulation

Tipps & Tricks

Speicherplatz sparen

Um Speicherplatz zu sparen, können die Intervalle, zu denen Ergebnisse gespeichert werden, reduziert werden.

Unter Simulation-> Optionen-> Momentaufnahme Füllung bzw. Nachdruck

können die Zeitpunkte manuell festgelegt werden. Hierzu stehen drei Möglichkeiten zur Auswahl. Standard ist automatisch, zusätzlich können konstante Abstände und/oder bestimmte (interessante) Zeitpunkte ausgewählt werden.

VARIMOS basiert auf Ergebnissen des von der EU geförderten Forschungsprojekts „VIM“, an dem Forschungspartner aus zehn europäischen Ländern beteiligt waren.